

			TMD-13	TMD-16	TMD-20	
能力・容量	テーブルの直径	mm	1250	1600	2000	
	最大振り	本機上	mm	1600	2000	2700
		APC上	mm	1600	2000	2700
	テーブル上面より刃物台ラム下面までの最大高さ	標準	mm	1300	1550	1800
		APC付	mm	1100	1350	1550
	最大加工高さ	標準	mm	1100	1350	1600
		APC付	mm	900	1150	1350
	最大加工径	mm	1600	2000	2500	
ラムの最大切削力	N	24500				
テーブルの最大積載質量	本機上	kg	8000	10000	15000	
	APC上	kg	4000	5000	7000	
移動量	刃物台の左右移動量	mm	-630 ~ 920	-805 ~ 1120	-1005 ~ 1370	
	ラムの上下移動量	mm	800		1050	
	横けたの上下移動量	mm	500		750	
テーブル	テーブル回転速度	min ⁻¹	2 ~ 450	2 ~ 350	2 ~ 250	
	テーブル変速レンジ数	2段				
	テーブルの最大回転力	N・m	16775	23065	33100	
送り速度	刃物台の早送り速度(X軸)	mm/min	12000		10000	
	ラムの早送り速度(Z軸)		10000			
	切削送り速度(X,Z軸)		1 ~ 2000			
	テーブルの早送り速度(C軸)	deg/min	1440	1080	720	
	テーブルの切削送り速度(C軸)		1 ~ 360			
	横けたの送り速度	mm/min	300			
ラム	形式	角ラムタイプ				
	案内面	4面クローズタイプ				
	断面の大きさ	mm	220x220			
ツールホルダ	ツールシャンク形式	7/24 テーパーNo.50				
	プルスタッド形式	JIS50P(JIS B6339-1992)				
電動機	テーブル回転用(30分/連続)	kW	AC 45/37			
	スピンドル回転用(30分/連続)	kW	AC 22/15			
	送り軸用	kW	AC 7.0(X・Z・C軸)			
所要動力源	電源	AC200/220V ±10%, 50/60Hz±1Hz				
	電源容量	kVA	100			
	空気圧源(圧力)	MPa	0.5 ~ 0.8			
	空気圧源(流量)	標準	ℓ/min	300(コンプレッサ2.2kW)		
APC付		720(コンプレッサ5.5kW)				
タンク容量	油圧ユニット	標準	ℓ	100	160	
		APC付	ℓ	160		
機械の大きさ	機械の最大高さ	mm	5335	5585	6385	
	所要床面積(幅X奥行)		標準	4460x5740	4805x6080	5790x6670
		APC付	6520x6620	7320x7360	8885x8400	
	機械質量	標準	kg	20000	24000	34000
APC付		kg	28000	30000	49000	
精度	直線軸の位置決め精度	mm	500につき±0.007			
	直線軸のくり返し位置決め精度		±0.003			
	回転軸の位置決め速度	360°につき±10"				
	回転軸のくり返し位置決め精度	±5"				
塗装色	外部塗装色(ウレタン)	R4-383(マンセル5Y8.4/0.5), マンセルN2.5				
	内部塗装色	マンセル10YR8/4				