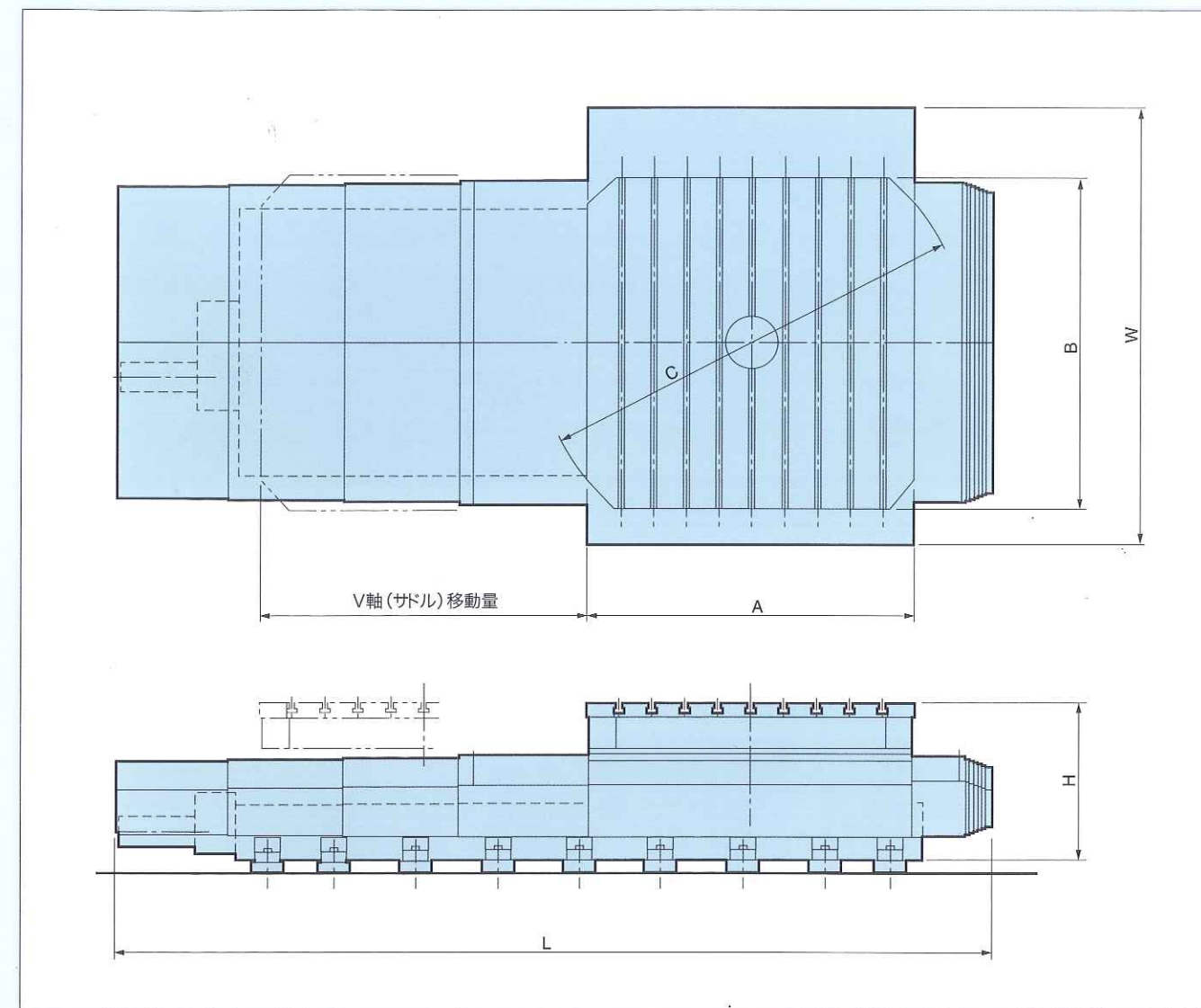


# ロータリテーブル (特別付属品)

BRシリーズロータリテーブルはBSFシリーズ横フライス中ぐり盤と組合わせて使用できるほか、独自の電源および制御装置 (特別付属品) を備えることにより工場でお持ちの他の設備機械と組合わせて使用することもできます。

- 滑り面には東芝機械が開発した特殊絞り弁による静圧方式を採用し、剛性の高い構造部品と駆動系により、ワークの重量にほとんど影響されることなく安定した走行と正確な割出し、位置決めができます。
- 各軸はACサーボモータにより駆動され、機械のペンダント操作盤からの操作により、加工に最適な位置に割出し、位置決めができます。
- 豊富な各種アタッチメントと組合せて、多角的な加工、省人化、生産性の向上などに威力を発揮します。



## ロータリテーブルの主要数値

| BRシリーズ 機械の仕様 |              |           | BR-16Dシリーズ          |             | BR-20Dシリーズ          |             |             | BR-25Dシリーズ          |             | BR-40Dシリーズ          |             |
|--------------|--------------|-----------|---------------------|-------------|---------------------|-------------|-------------|---------------------|-------------|---------------------|-------------|
|              |              |           | BR-16D              | BR-16/20D   | BR-20D              | BR-20/25D   | BR-25/32DS  | BR-30/35D           | BR-30/40D   | BR-40D              | BR-40/45D   |
| テーブル         | 作業面の大きさ(A×B) | mm        | 1 600×1 600         | 1 600×2 000 | 2 000×2 000         | 2 000×2 500 | 2 500×3 200 | 3 000×3 500         | 3 000×4 000 | 4 000×4 000         | 4 000×4 500 |
|              | 旋回径 C        | mm        | 2 100               | 2 400       | 2 600               | 3 000       | 3 800       | 4 300               | 4 700       | 5 300               | 5 700       |
|              | 最大積載質量       | kg        | 16 000              |             | 30 000              |             | 25 000      | 60 000              | 50 000      | 150 000             | 130 000     |
|              | T溝寸法         | mm        | 28                  |             | 28                  |             |             | 28                  |             | 36                  |             |
|              | 最小割り出し指令角度   | deg       | 0.0001              |             | 0.0001              |             |             | 0.0001              |             | 0.0001              |             |
| V軸 (サドル) 移動量 |              |           | 1 500 (1 000 2 000) |             | 2 000 (1 500 2 500) |             |             | 2 500 (2 000 3 000) |             | 3 000 (2 000 4 000) |             |
| 送り速度         | V軸早送り速度      | m / min   | 6                   |             | 6                   |             |             | 4                   |             | 4                   |             |
|              | B軸早旋回速度      | deg / min | 400                 |             | 400                 |             |             | 200                 |             | 200                 |             |
|              | V軸切削送り速度     | mm / min  | 1~4 000             |             | 1~4 000             |             |             | 1~4 000             |             | 1~4 000             |             |
|              | B軸切削旋回速度     | deg / min | 1~300               |             | 1~300               |             |             | 1~150               |             | 1~150               |             |
| 機械の高さ H      |              |           | 950                 |             | 950                 |             | 1 000       | 1 150               |             | 1 750               |             |
| 機械の幅 W       |              |           | 2 175               | 2 190       | 2 630               | 2 665       | 3 200       | 4 065               |             | 4 425               | 4 595       |
| 機械の長さ L      |              |           | 4 460 (3 960 4 960) |             | 5 370 (4 870 5 870) |             |             | 6 350 (5 850 6 850) |             | 8 385 (7 830 9 460) |             |

### 標準付属品

- ① テーブルクランプ装置
- ② ベッド滑り面カバー
- ③ 油圧ユニット

### 特別付属品

- ① 据え付け用部品 (レベリングブロック、基礎ボルト、敷板)
  - ② B軸ロータリスケールフィードバック
- 注1) V軸移動量は、( ) 内数値も標準として製作いたします。
- 2) テーブルサイズ、V軸移動量については、上表以外の数値についても御相談に応じます。