

機械の仕様			MP-1610 (5C)	MP-2618 (5C)
移動軸	X軸移動量(テーブル前後)	mm	1 000	2 200
	Y軸移動量(主軸頭左右)	mm	1 800	3 000
	Z軸移動量(クロスレール上下)	mm	600	1 500
	A軸移動量(主軸頭スイベル)	deg	±30	
	C軸移動量(テーブル旋回)	deg	±360	
	門高(テーブル上面から主軸端までの最大距離)	mm	900	1 565
	門幅(コラム間工作物最大通過幅)	mm	1 600	2 600
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1 000x1 300	1 800x2 200
	テーブルの最大積載質量	kg	4 000	15 000
主軸	主軸回転速度(連続)	min ⁻¹	40~8 000	
	主軸テーパ穴		7/24 テーパNo. 50	
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	AC 37/30	
CNC装置			TOSNUC 999	