

機械の仕様

能力・仕様	テーブルの直径	mm	1 016
	ワーク最大振り	mm	1 200
	テーブル上面よりラム下面までの最大高さ	mm	1 055
	最大切削高さ	mm	850
	最大切削径	mm	1 200
	ラムの最大主切削力	N {kgf}	19 600 {2 000}
	テーブル上最大積載質量	kg	2 000
移動量	刃物台の左右移動量(X軸)	mm	-510~750
	ラムの上下移動量(Z軸)	mm	800
テーブル回転	テーブル回転速度	min ⁻¹	低速 2~150 高速 8~600
	テーブル変速レンジ数		2段
	テーブル最大回転力	N·m	9 834 (at 36min ⁻¹)
送り速度	刃物台の早送り速度(X軸)	m/min	15
	ラムの早送り速度(Z軸)	m/min	12
	切削送り速度	mm/min	1~2 000
ラム	形式		角ラムタイプ・自動工具着脱式
	案内面		オープンタイプ
	断面の大きさ	mm	250×230
工具	ツールホルダクランプ力	N {kgf}	44 800 {4 571}
	工具シャンク形式		7/24テーパNo.50
	ブルスタッド形式		50PH (JIS B 6339-1992に準拠)
電動機	テーブル回転用主モータ(30分/連続定格)	kW	VAC 45/37
機械の大きさ	高さ	mm	4 432
	所要床面	mm	5 080×3 530
	機械質量	kg	11 000
精度	位置決め精度	mm	X・Z軸 : 500につき±0.007 X軸 : ±0.015 / (0~1 000) Z軸 : ±0.015 / (0~800)
	くり返し位置決め精度	mm	±0.003
塗装色	外部塗装色(ウレタン)		R4-383(日塗工)およびN2.5 (マンセルコード 5Y8.4/0.5) 刃物台カバーはアクセントカラー(黒色)
	内部塗装色		マンセルコード 10YR8/4

標準付属品

- | | | | |
|------------------|--------|------------------|----|
| ① 据付用基礎部品 | 1組 | ⑤ 横けたジャバラカバー | 1組 |
| ② 特殊分解結合および操作用工具 | 1組 | ⑥ スブラッシュカバー(全閉型) | 1組 |
| ③ 滑り面自動給油装置 | 1組 | ⑦ クーラントスルースピンドル | 1組 |
| ④ 独立式手動4T爪 | (4個)1組 | | |